

Technische Daten (06/2021)

GRAVIHEL EPOXY TOPCOAT 500

- Zweikomponentige Dickschicht-Top-Beschichtung auf Basis eines Epoxidharzbinders, zum Schutz von Innenflächen, die nicht direkt UV-Strahlen ausgesetzt sind (Arbeitsmaschinen und Betonoberflächen, die vor der Anwendung des Schutzes vollständig trocken sein müssen).
 - Die Beschichtung zeichnet sich durch eine hohe chemische und mechanische Beständigkeit aus.
 - Kann auch für die Beschichtung von Betonoberflächen (innen und außen) mit dem unten stehenden System verwendet werden (darf nur verwendet werden, wenn die Betonfeuchte unter 4,5% liegt und das Objekt horizontal hydroisoliert ist)
 - 1 Schicht = GRAVIHEL EPOXY TOPCOAT 500 - 003 Halbglanz + 30% GRAVIHEL EPOXY THINNER
 - 2 Schicht = GRAVIHEL EPOXY TOPCOAT 500 – 003 Halbglanz + 10-15% GRAVIHEL EPOXY THINNER
 - Im Aussenbereich:
 - 3 Schicht = GRAVIHEL PUR TOPCOAT 402 – 003 Halbglanz oder ein beliebiger PUR TOPCOAT
- Anwendung 1 und 2 Schicht - am selben Tag, und die Anwendungsschicht 3 - am nächsten Tag
- VOC-konform

		BETON
VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS	 P220 – P280	Staubfrei und trocken
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	

Typ: 2K Epoxid - Polyamidoamin
Aussehen: 500 – 003 SEMI GLOSS

Lieferviskosität: Thixotrop
 DIN 53211 Φ 4 / 20°C
Dichte der Komponente A: 1,327 – 1,477 kg/l
Trockensubstanz A+B in der gelieferten Form:
 Volumenanteil: 43%
 Gewichtsanteil: 76%

VOC: 2004/42/IIIB(e)(840)600
 Der VOC EU-Grenzwert für diesen Produkttyp (Kategorie II B (e)) in gebrauchsfertiger Form liegt bei 840 g/l.
 VOC für dieses Produkt (gebrauchsfertig) beträgt 600 g/l.
 ES IST AUCH VERWENDET, UM ZU LACKIEREN VON INDUSTRIE UND NUTZFAHRZEUGE!

Theoretische Ergiebigkeit: 4 - 5 m² /lit.
Temperaturbeständigkeit Kurzfristig: bis 140 °C
 (trockene Temperatur) Langfristig: bis zu 120 °C
Bearbeitungstemperatur: +10°C bis max. +40°C, max. Feuchtigkeit 75%
Farbton: GRAVIHEL COLOR TOOLS

	Mischverhältnis volumenmäßig:	3:1+ 15 - 20% GRAVIHEL EPOXY HARDENER GRAVIHEL EPOXY THINNER															
	Topfzeit der Mischung bei 20 °C	8 Std															
	Viskosität (RFU): DIN 53211 φ4 / 20°C	24 - 28 Sek.															
	Auftragen mit der Spritzpistole:	1,5 – 2,0 mm 2 – 3 Bar (abhängig vom Pistentyp)															
	Anzahl der Schichten: Filmdicke:	2 80 - 120 µm															
	Ablüßzeit:	10 - 15 Min/20°C zwischen den Schichten															
	Trocknungszeit:	<table border="0"> <tr> <td>Objekttemperatur</td> <td>bei 20°C</td> <td>bei 60°C</td> </tr> <tr> <td>Staubtrocken:</td> <td>20 Min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Griffest:</td> <td>3 Std.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Trocken bis zur Montage:</td> <td>5 Std.</td> <td>20 Min.</td> </tr> <tr> <td>Durch Trockenheit:</td> <td>24 Std.</td> <td>20 Min.</td> </tr> </table>	Objekttemperatur	bei 20°C	bei 60°C	Staubtrocken:	20 Min.	-	Griffest:	3 Std.	-	Trocken bis zur Montage:	5 Std.	20 Min.	Durch Trockenheit:	24 Std.	20 Min.
Objekttemperatur	bei 20°C	bei 60°C															
Staubtrocken:	20 Min.	-															
Griffest:	3 Std.	-															
Trocken bis zur Montage:	5 Std.	20 Min.															
Durch Trockenheit:	24 Std.	20 Min.															
	Auftragen mit der AIRMIX:	10% GRAVIHEL EPOXY THINNER Düse: 0,28 – 0,33 mm Druck: 100 Bar Ablüßzeit zwischen den Schichten: 5 - 10 Min. /20°C															
	Pinselestrich:	Verdünnung ist nicht notwendig															
		Zugabe von 1% GraviHEL EPOXY ACCELERATOR. Beschleunigt das Aushärten und Erreichen der endgültigen Härte der Beschichtung.															

	Haltbarkeit:	2 Jahre
---	---------------------	---------

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ - Siehe Sicherheitsdatenblatt

2K Materialien reagieren auf Feuchtigkeit. Behälter und Werkzeug müssen absolut trocken sein. Die relative Luftfeuchtigkeit während des Anstrichs sollte 80% nicht übersteigen.

Schließen Sie die Verpackung des Härters sofort nach Gebrauch, da das Produkt mit Luftfeuchtigkeit reagiert und zu Defekten im Produkt führen kann.

Die Daten können unter verschiedenen Bedingungen variieren.,

Jeder Teil dieser Informationen kann sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern.

Die Informationen stammen aus langjähriger Erfahrung in der Zusammenarbeit von Development and Technical Services und sind Eigentum von HELIOS Refinish.

Wir garantieren, dass die Qualität der arbeitgemäß nach unseren Anweisungen ausgeführten Arbeiten Ergebnisse liefert, während wir jegliche Haftung ausschließen, wenn andere Produkte verwendet wurden oder wenn andere Faktoren das endgültige Erscheinungsbild beeinflusst haben.

Die neueste Version von TDS ersetzt alle früheren Versionen. Sie können die neueste Version von General Distributor in Ihrem Land erhalten.

Der Anwender dieses Produkts sollte das Produkt in Übereinstimmung mit den Gesetzen und Vorschriften für die Sicherheit am Arbeitsplatz und die Abfallwirtschaft verwenden.